

PLASTNET+ ULTRA



APPLICATIONS

PLASTNET+ ULTRA nettoie et dégraisse à chaud les pièces métalliques usinées. Ce produit a été mis au point pour les cylindres de chauffe de machines d'extrusion, les vis d'extrusion, les filières...

PLASTNET+ ULTRA convient aussi pour le nettoyage de moules en injection plastique, particulièrement à froid.

Application : vaporiser **PLASTNET+ ULTRA** sur la surface à traiter. Utiliser la force du jet pour chasser les accumulations et nettoyer la pièce en profondeur. Laisser agir quelques instants. Renouveler l'application si nécessaire. Essuyer avec un chiffon.

NB : si la pièce est trop chaude et que le produit s'évapore, vaporiser tout en frottant.

AVANTAGES

- Gaz propulseur ininflammable.
- Evaporation moins rapide qu'avec des solvants volatils, ce qui lui permet d'agir plus longtemps.
- Sans chlore ni aromatiques
- Moindre agressivité sur certains plastiques et évite ainsi à l'utilisateur des effets secondaires désagréables.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

| CARACTERISTIQUES | UNITES | METHODES | VALEURS MOYENNES |
|------------------------|-------------------|-------------|------------------|
| Aspect | - | Visuel | Limpide |
| Couleur | - | Visuelle | Incolore |
| Nature | - | - | Hydrocarbure |
| Masse volumique à 20°C | kg/m ³ | NF T 60-101 | 920 |

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

CARACTERISTIQUES DE L'AEROSOL

- Volume brut : 650 ml
- Contenu net : 400 ml

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

Ne jeter que des récipients absolument vides.

L'élimination après usage doit être effectuée conformément à la législation en vigueur.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.

Gaz propulseur : Gaz carbonique